

DL-Bohrmaschinen mit geradem Griff: FZ, FS und FY

Fiam DL-Bohrmaschinen mit geradem Griff...

...eignen sich besonders für vertikale Bohrungen in allen Werkstoffen.

Ein umfassendes Angebot stellt diese Bohrmaschine mit Schnellspannbohrfutter, Schlüsselbohrfutter bzw. ohne Bohrfutter im Spannungsbereich von 1 bis 10 mm Durchmesser bereit.

Als entscheidenden Vorzug lassen sich diese besonders laufruhigen Bohrmaschinen (Vibrationspegel unter $2,5 \text{ m/s}^2$) mit niedriger Drehzahl über einen Starthebel einschalten, was das Ansetzen des Bohrers erheblich vereinfacht.

Kompakte Abmessungen, geringes Gewicht und ein kälteisolierter, rutschfester Griff sorgen bei allen Bohranwendungen für eine bequeme, handliche und sichere Bedienung bei unverändert hoher Bohrleistung, Schnelligkeit und Genauigkeit.

Alle Druckluftbohrmaschinen mit geradem Griff können ebenfalls als Schrauber eingesetzt werden. Durch einfaches Auswechseln des Bohrfutters erhält man einen praktischen, leichten und handlichen Schrauber ohne Kupplung (siehe Seite 18).



FZ45C

C = Schlüsselbohrfutter



FS48C

C = Schlüsselbohrfutter



FS26

Ohne Bohrfutter



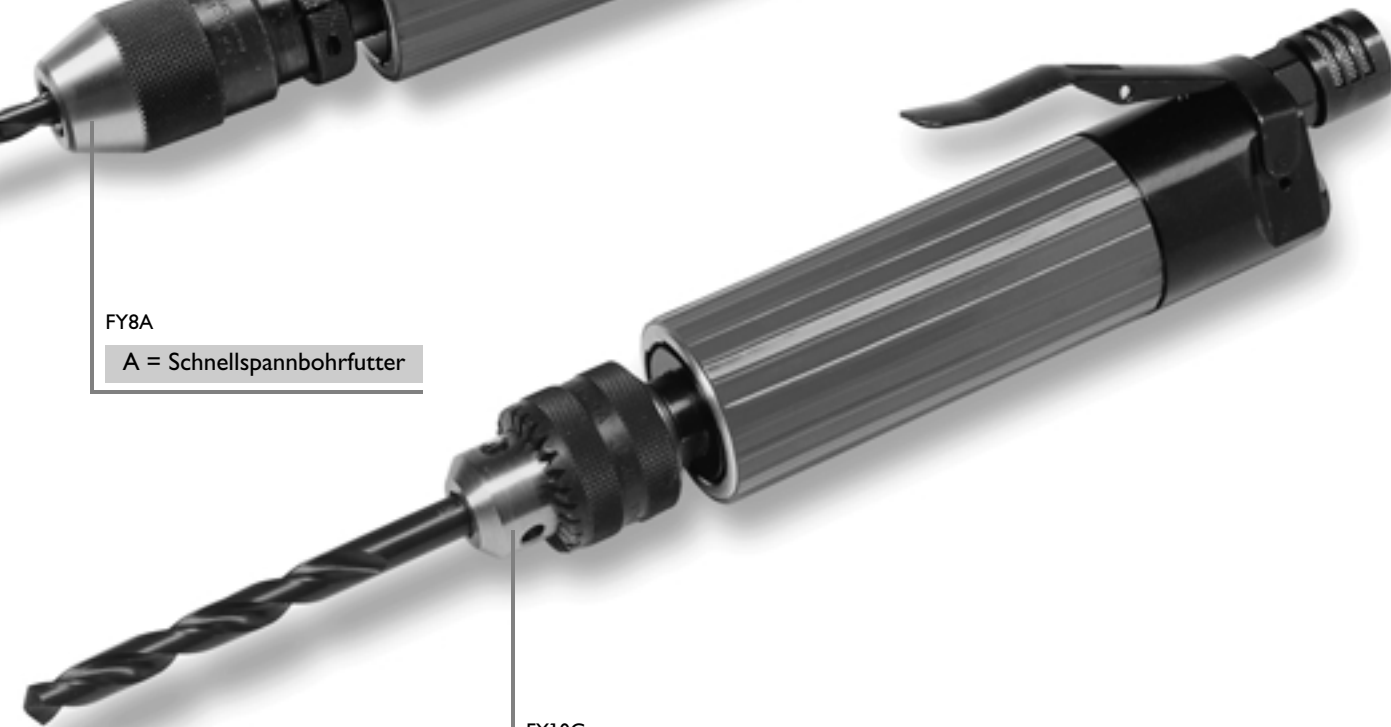
FY8A

A = Schnellspannbohrfutter



FS10C

C = Schlüsselbohrfutter



FY10C

C = Schlüsselbohrfutter



Griff:
Gerader



Leerlaufdrehzahl:
von 500 bis 20.000 UpM



Einschaltssystem:
mit Hebel



Konzipiert für die Arbeit mit geschmierter und ungeschmierter Druckluft.

DL-Bohrmaschinen mit geradem Griff: FZ, FS und FY

TYP DER BOHRMASCHINEN		GRIFF	MITGELIEFERTER BOHRFUTTER	BOHRFUTTER-SPANNBEREICH	GEWINDEABTRIEBSWELLE (a)	LEERLAUF-DREHZAHL	EINSCHALTUNG	GEWICHT	ABMESSUNGEN (mm)	LUFTVERBRAUCH	SCHALLDRUCKPEGEL	VIBRATIONEN
Modelle	Best.-Nr.	Type	Type	mm	Type	UpM	Type	kg	Ø x l	l/s	dBA	m/sec ²
FZ45A	122309009		Schnellspannbohrfutter	0+4	-	4500	👉	0,480	32x185	6	76	< 2,5
FZ45C	122311145		Schlüsselbohrfutter	0+4	-	4500	👉	0,430	32x178	6	76	< 2,5
FZ45	122309007		Ohne Bohrfutter	0+4*	1	4500	👉	0,350	32x153	6	76	< 2,5
FS200C	124611120		Schlüsselbohrfutter	0+6	-	20000	👉	0,625	40x190	9	76	< 2,5
FS65A	124609043		Schnellspannbohrfutter	0+8	-	6500	👉	0,840	40x205	9	76	< 2,5
FS65C	124611104		Schlüsselbohrfutter	0+8	-	6500	👉	0,700	40x190	9	76	< 2,5
FS65	124609014		Ohne Bohrfutter	0+8*	2	6500	👉	0,570	40x157	9	76	< 2,5
FS48A	124609044		Schnellspannbohrfutter	0+8	-	5400	👉	0,840	40x205	9	76	< 2,5
FS48C	124611106		Schlüsselbohrfutter	0+8	-	5400	👉	0,700	40x190	9	76	< 2,5
FS48	124609015		Ohne Bohrfutter	0+8*	2	5400	👉	0,570	40x157	9	76	< 2,5
FS33A	124609045		Schnellspannbohrfutter	0+8	-	3800	👉	0,840	40x205	9	76	< 2,5
FS33C	124611108		Schlüsselbohrfutter	0+8	-	3800	👉	0,700	40x190	9	76	< 2,5
FS33	124609003		Ohne Bohrfutter	0+8*	2	3800	👉	0,570	40x157	9	76	< 2,5
FS26A	124609037		Schnellspannbohrfutter	0+8	-	2900	👉	0,840	40x205	9	76	< 2,5
FS26C	124611110		Schlüsselbohrfutter	0+8	-	2900	👉	0,700	40x190	9	76	< 2,5
FS26	124609002		Ohne Bohrfutter	0+8*	2	2900	👉	0,570	40x157	9	76	< 2,5
FS17A	124609010		Schnellspannbohrfutter	1+10	-	1700	👉	1,090	40x255	9	76	< 2,5
FS17C	124611112		Schlüsselbohrfutter	1+10	-	1700	👉	0,960	40x235	9	76	< 2,5
FS17	124609054		Ohne Bohrfutter	1+10*	2	1700	👉	0,735	40x197	9	76	< 2,5
FS10A	124609046		Schnellspannbohrfutter	1+10	-	1000	👉	1,090	40x255	9	76	< 2,5
FS10C	124611114		Schlüsselbohrfutter	1+10	-	1000	👉	0,960	40x235	9	76	< 2,5
FS10	124609001		Ohne Bohrfutter	1+10*	2	1000	👉	0,735	40x197	9	76	< 2,5
FS5A	124609047		Schnellspannbohrfutter	1+10	-	500	👉	1,090	40x255	9	76	< 2,5
FS5C	124611116		Schlüsselbohrfutter	1+10	-	500	👉	0,960	40x235	9	76	< 2,5
FS5	124609055		Ohne Bohrfutter	1+10*	2	500	👉	0,735	40x197	9	76	< 2,5
FY8A	126311118		Schnellspannbohrfutter	1+10	-	2600	👉	1,330	46x270	11	77	< 2,5
FY8C	126309024		Schlüsselbohrfutter	1+10	-	2600	👉	1,195	46x250	11	77	< 2,5
FY8	126309026		Ohne Bohrfutter	1+10*	3	2600	👉	0,970	46x213	11	77	< 2,5
FY10A	126311110		Schnellspannbohrfutter	1+10	-	1800	👉	1,330	46x270	11	77	< 2,5
FY10C	126309078		Schlüsselbohrfutter	1+10	-	1800	👉	1,195	46x250	11	77	< 2,5
FY10	126309023		Ohne Bohrfutter	1+10*	3	1800	👉	0,970	46x213	11	77	< 2,5

Weitere technische Eigenschaften

Modelle	Anschluß Lufteinlaß	Empfohlener Schlauchdurchmesser
FZ...	1/8" gas	Ø 5 mm
FS...	1/4" gas	Ø 8 mm
FY...	1/4" gas	Ø 8 mm

Auf Wunsch lieferbares Zubehör

Breite Auswahl an Sonderzubehör für Druckluftbohrmaschinen und Druckluftanlagen (siehe Seite 18).

Zusatzausstattung

(mit dem Werkzeug geliefert)

- Bohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter: Schnellspannbohrfutter
- Bohrmaschinen mit Schlüsselbohrfutter: Schlüsselbohrfutter und zugehöriger Schlüssel.
- Haltebügel
- Seitengriff (außer Modelle FZ...) - Norm prEN 792 1-12 - (siehe Seite 23).
- Betriebs- und Wartungsanleitung.

Auf Wunsch erhältliche Ausführungen

- Bohrmaschine mit Spannzangenhalter 0,5 bis 5 mm (Baureihe FZ...)
- Bohrmaschine mit Spannzangenhalter 0,5 bis 7 mm (Baureihe FS...)
- Bohrmaschine mit Spannzangenhalter 0,5 bis 10 mm (Baureihe FY...)
- Für spezielle Bohrfälle oder anwenderspezifische Bohrsysteme liefert Fiam **Spezial-Bohrmaschinen** mit direktem Luftanschluss für eine ferngeschaltete Steuerung mit geradem oder geflanschem Gehäuse in einem breiten Drehzahlbereich. Nähere Auskünfte zu den zahlreichen Anwenderlösungen erhalten Sie durch die fachlich qualifizierten Mitarbeiter des **Technischen Fiam-Kundendienstes**.

- FZ, FS, FY...A = Modelle mit Schnellspannbohrfutter.
 - FZ, FS, FY...C = Modelle mit Schlüsselbohrfutter.
 - FZ, FS, FY... = Modelle ohne Bohrfutter.
- Zur Auswahl der Bohrmaschine siehe Seite 3.

- (a) GEWINDEABTRIEBSWELLE
- 1 - Einsatz Jacobs 0.
 - 2 - Gewindeabtriebswelle 3/8" x 24 UNF.
 - 3 - Gewindeabtriebswelle 1/2" x 20 UNF.

 EINSCHALTEN MIT HEBEL

* BOHRFUTTERSANNBEREICH
Es ist der größte empfohlene Bohrerdurchmesser angegeben.

- **Zur korrekten Auswahl der Bohrmaschine ermitteln Sie bitte anhand der Tabelle auf Seite 3 die jeweilige Bohrleistung.**
- Die Angaben beziehen sich auf einen Druck von 6,3 bar (ISO 2787); empfohlener Betriebsdruck.
- Messung der Geräuschpegel gemäß Norm ISO 3744 und ISO/DIS-prEN ISO 15744.
- Messung der Vibrationen gemäß Norm ISO 8662.
- Bei der Bestellung zu verwendende Artikelnummer.

Die grün markierten Modelle sind normalerweise ab Lager lieferbar.

Die Angaben in der Tabelle sind indikativ und unterliegen Änderungen ohne Vorankündigung. Die genannten Drehmomente dienen nur als Anhaltswert, denn sie werden von der Elastizität der Schraubverbindung, Art und Länge der Schraube, Druck und Durchflußmenge der Druckluftversorgung und von der Art des verwendeten Werkzeugs beeinflusst. Die genannten Werte für Geräuschpegel und Vibrationen wurden auf dem Prüfstand entsprechend den genannten Standards gemessen und eignen sich nicht für eine Gefahrenanalyse. Die an den jeweiligen Arbeitsplätzen gemessenen Werte können über den hier angegebenen Werten liegen. Das Ausmaß der tatsächlichen Exposition und die daraus resultierende Gefährdung sind anwendungsspezifisch unterschiedlich und richten sich nach der Arbeitstechnik des Benutzers, nach dem Werkstück und dem Arbeitsplatz, sowie nach der Dauer der Exposition und der körperlichen Verfassung des Benutzers. Fiam haftet daher nicht für Folgen einer Anwendung der Tabellenwerte bei einer Gefahrenanalyse des Arbeitsplatzes, auf den Fiam keine Einflußnahme hat. Weitere Hinweise erhalten Sie beim **Technischen Fiam-Kundendienst**.